

«СОГЛАСОВАНО»

Первый заместитель
генерального директора
ФБУ «Ростовский ЦСМ»



В.А. Романов

«16» июня 2023 г.

Государственная система обеспечения единства измерений

Датчики температуры и относительной влажности комбинированные

ВИТ-ЭЛ

Методика поверки

МП 283-2023

г. Ростов-на-Дону

2023 г.

1 Общие положения

1.1 Настоящая методика распространяется на Датчики температуры и относительной влажности комбинированные ВИТ-ЭЛ (далее по тексту – датчики), предназначенные для измерений и передачи в устройства визуализации и контроля значений температуры и относительной влажности воздушной среды, и устанавливает методы и средства их первичной и периодической поверок.

1.2 Методикой поверки должна быть обеспечена прослеживаемость датчиков к государственным первичным эталонам ГЭТ 34-2020 «Государственный первичный эталон единицы температуры в диапазоне от 0 °С до 3200 °С», ГЭТ 35-2021 «Государственный первичный эталон единицы температуры - кельвина в диапазоне от 0,3 К до 273,16 К» по государственной поверочной схеме для средств измерений температуры, утвержденной приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии 23.12.2022 г. № 3253; ГЭТ 151-2020 «Государственный первичный эталон единиц относительной влажности газов молярной(объемной) доли влаги, температуры точки росы/иней, температуры конденсации углеводородов» по государственной поверочной схеме для средств измерений влажности газов и температуры конденсации углеводородов, утвержденной приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии 15.12.2021 г. № 2885.

1.3 Метод поверки основан на непосредственном сличении показаний датчика с показаниями СИ, применяемыми в качестве эталона.

1.4. При проведении первичной поверки датчиков допускается проводить выборочную поверку в соответствии с п.п. 6 - 10, которую проводят по одноступенчатому выборочному плану для общего уровня контроля I при приемлемом уровне качества (AQL) равным 1,0 по ГОСТ Р ИСО 2859-1-2007.

В зависимости от объема партии, количество представленных датчиков выбирается согласно таблице 1. Партия датчиков количеством от 1 до 25 (включ.) шт. подвергается 100 % проверке.

Таблица 1 - Количество представленных датчиков проведении первичной поверки

Объем партии, шт.	Объем выборки, шт.	Приемочное число Ac	Браковочное число Re
от 26 до 90 включ.	5	0	1
от 91 до 150 включ.	8	0	1
от 151 до 280 включ.	13	0	1
от 281 до 500 включ.	20	0	1
от 501 до 1200 включ.	32	1	2
от 1201 до 3200 включ.	50	1	2
от 3201 до 10000 включ.	80	2	3

Результаты выборочного контроля распространяются на всю партию датчиков. Партию считают соответствующей требованиям настоящей методики, если число дефектных единиц в выборке меньше или равно приемочному числу и не соответствующей, если число дефектных единиц в выборке равно или больше браковочного числа. В случае признания партии датчиков несоответствующей требованиям методики, все датчики из данной партии подлежат индивидуальной поверке в соответствии настоящей методикой.

1.5 Методикой поверки не предусмотрена возможность проведения поверки на меньшем числе измерительных каналов, меньшего количества измеряемых величин или на меньшем числе поддиапазонов измерений.